

# Technicien en automatisation

- Programmer des automates programmables et développer des interfaces graphiques et mise en service au chantier.
- Créer et Modifier des systèmes d'acquisition de données SCADA
- Faire l'analyse fonctionnelle selon le cahier des charges
- Concevoir et Dessiner des schémas électriques
- Modifier et vérifier des panneaux électriques
- Assurer la maintenance, l'entretien de lignes de production automatisées.
- Drives DC-AC, Pneumatique, Hydraulique, Instrumentation...

## Expérience professionnelle

---

Juin 2007  
Juillet 2008

### Technicien en automatisation

MAPICER -Groupe SNEF-

**Mission :** •Programmer des PLC, et des interfaces opérateurs (HMI) .

- Mettre en service et faire le suivi des projets chez les clients.
- Faire l'analyse fonctionnelle selon le cahier des charges.
- Dessiner des schémas électriques avec AutoCad.

**Bilan :** •Mise en service d'un atelier ensachage, réalisation de la liaison profibus et la mise en service de 2 broyeurs ciments de l'usine QNCC au Qatar.

- Mise en service d'une cabine d'analyse de gaz du four...

Mars 2004  
Juillet 2006

### Technicien en automatisation

MAPICER -Groupe SNEF-

**Mission :** •Programmer des PLC, et des interfaces opérateurs (HMI) .

- Mettre en service et faire le suivi des projets chez les clients.
- Faire l'analyse fonctionnelle selon le cahier des charges.
- Dessiner des schémas électriques avec AutoCad.

**Bilan :** •Mise en service d'une cabine d'analyse de gaz du four, de l'atelier cendres volantes, de l'atelier jeteur et de l'atelier concasseur.

- Participation à la mise en service de tout les lignes de production (broyeur cru, amont four, aval four, broyeur ciment...) à l'usine la Lafarge...

Septembre 2003  
Mars 2004

### Opérateur de télésurveillance

AXYCOM

**Mission :** un opérateur de télésurveillance.

Janvier 2001  
Août 2002

### Technicien de maintenance

GONVARRI INDUSTRIEL

**Mission :** - Maintenance et entretien sur les lignes de production automatisées.

- Électrique, électronique, pneumatique, hydraulique.
- Installation de nouveaux matériels.

Octobre 1999  
Octobre 2000

### Technicien de maintenance

GENIE ASCENSEURS

**Mission :** maintenance, entretien et installation des ascenseurs.

## Diplômes et formations

---

Depuis Septembre 2009	<b>CGEP vieux Montréal</b> automatismes et informatique industriels <b>Spécialisation</b> : automatismes et informatique industriels
Septembre 2001 Juin 2002	<b>institut central de formation</b> maintenance et assemblage des ordinateurs, installation des logiciels ainsi que de nouveaux matériels. <b>Spécialisation</b> : maintenance informatique
Septembre 1997 Juin 1999	<b>institut supérieur industriel de casablanca</b> Diplôme du technicien spécialisé en automatisation et instrumentation industrielle. Reconnaissance d'équivalence d'études pour un DEC en Électrotechnique-Technologie de l'électronique industrielle.  <b>Spécialisation</b> : Electronique industrielle
Septembre 1990 Juin 1993	<b>Taha Houssine</b> baccalauréat option sciences expérimentales. Reconnaissance d'équivalence d'études pour diplôme d'études secondaires et une année d'études collégiales en formation préuniversitaire <b>Spécialisation</b> : sciences expérimentale

## Compétences en informatique

---

### Logiciels

Windows, winword, excel, powerpoint, autoCAD...

### Langages

Allen Bradley: MicroLogix, PLC5, ControlLogix,  
Siemens : S7-300, S7-400,  
HMI : Rsvi32, WINCC, WINCC flexible, ProTool...  
Réseau : Ethernet, Devicenet, PROFIBUS.  
Langage Paracode de programmation ADE.  
Télémechanique : PL7 PRO (notions)

### Informations complémentaires

Formation de 15 jours au logiciel Simatic PCS7 , Blocs CEMAT.  
Formation d'un mois au langage ADE.

## Maîtrise linguistique

---

### Anglais

Niveau oral : Scolaire, Niveau écrit : Moyen

### Français

## Divers

---

Carte ASP construction

Carte de secouriste